



QU191AF

Temperatur-Messgerät Thermometer



Bräunlich GmbH

Am Heideberg 26

D-06886 Lutherstadt Wittenberg

Tel. +49 (0) 3491/6181-0

Fax +49 (0) 3491/6181-18

e-mail: info@quick-tools.de

www.quick-tools.de

Inhaltsverzeichnis

1.	Deutsch	1
1.1.	Sicherheitshinweise	1
1.2.	Eigenschaften	1
1.3.	Technischen Daten	2
1.4.	Lieferumfang	2
1.5.	Tasten und Symbole	3
1.6.	Inbetriebnahme	4
1.7.	Automatische Kalibrierung	6
1.8.	WLAN	7
1.9.	Lötspitzentemperatur messen	8
1.10.	Externer K-Type Sensor	9
1.11.	Pflege und Wartung	9
1.12.	Fehlerbehebung	10
2.	English	1
2.1.	Safety Instruction	1
2.2.	Characteristic	2
2.3.	Specification	2
2.4.	Scope of delivery	3
2.5.	Buttons and symbols	3
2.6.	Set Commissioning	5

2.7.	Automatic Calibration	7
2.8.	Wireless Network Configuration	8
2.9.	Measure temperature	9
2.10.	External K-Type Sensor	10
2.11.	Precaution	10
2.12.	Error	12

1. Deutsch

VIELEN DANK FÜR DEN KAUF EINES QUICK TEMPERATUR-MESSGERÄTES. Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung vor Inbetriebnahme und bewahren Sie diese an einem sicheren und für alle Anwender leicht zugänglichen Ort auf.

1.1. Sicherheitshinweise

- Das Gerät darf zur Messung von Temperaturen in der Industrie verwendet werden. Eine abweichende Verwendung kann zu Verletzungen führen und ist nicht zulässig. Es besteht dann keine Haftung des Herstellers.
- Die Verwendung für den Betrieb darf nur im trockenen Innenbereich erfolgen, schützen Sie das Gerät vor Flüssigkeiten und Feuchtigkeit, auch durch eventuell feuchte Hände. Andernfalls könnten Kurzschlüsse und elektrische Schläge ausgelöst werden.
- Das Gerät darf nicht in explosionsfähiger Atmosphäre benutzt werden.
- Die Benutzung des Gerätes von Kindern ab 8 Jahren und Personen mit Beeinträchtigung ist möglich, wenn sie beaufsichtigt wird und bezüglich des sicheren Gebrauchs unterwiesen wurden.
- Vor der Benutzung ist das Gerät auf Beschädigungen zu überprüfen. Bei festgestellten Schäden ist es auszuschalten. Kontaktieren Sie dann bitte den Kundendienst.
- Verwenden Sie ausschließlich Quick Original-Ersatzteile.
- Bei Nichtbenutzung bewahren Sie das Gerät bitte vor Staub und Feuchtigkeit geschützt auf.
- Achten Sie auf jeweilige Sicherheits-, Gesundheits-, und Arbeitsschutzvorschriften.
- Wenn das Gerät längere Zeit nicht benutzt wird muss der Akku in regelmäßigen Abständen nachgeladen werden.

1.2. Eigenschaften

- Hochgenaues Messgerät mit Typ-K-Thermoelement.
- 2,8-Zoll-Farb-Touch-Display, geschützt durch eine gehärtete Glasscheibe.
- Die gemessene Temperatur kann als Zahlenwert und Kurve in Echtzeit angezeigt werden.
- QR-Code und Barcode Scan-Funktion.
- Speicherung der gemessenen Daten für spätere Abfrage.

- PC-Kommunikation.
- Hochgenaue Temperaturmessung und -anzeige.
- Wiederaufladbare 3000Ah Lithium Batterie.
- 1GB Speicherkapazität.
- Energiesparfunktion, wie automatischer Ruhezustand und automatische Abschaltfunktion.
- RS485-Schnittstelle zur automatischen Temperaturkalibrierung einer Lötstation.
- USB-C-Schnittstelle zum Aufladen der Batterie und zur PC-Kommunikation.
- WLAN integriert.

1.3. Technische Daten

Auflösung	0,1°C / 1°F
Messbereich	0 – 800 °C
Messgenauigkeit	±1,5°C
Umgebungstemperatur	0-40°C
Abschalt-Timer	1-240 Minuten
Speicher	1GB
Sensor Typ	K-Typ Thermoelement
Anzeige	2,8Zoll Farb-Touch-Display
Stromversorgung	3000mAh Batterie, 5V, 1,5A
Abmessungen	81x150x35,5mm
Gewicht	0,28kg

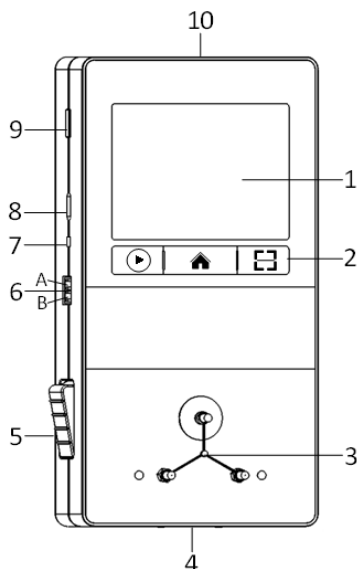
Technische Daten und Design können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

1.4. Lieferumfang

- 1x Messgerät
- 1x Tasche
- 1x USB-Ladegerät
- 1x USB-Datenkabel
- 10x Triangel Sensor
- 1x K-Type Sensor extern

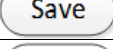
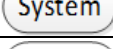
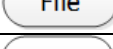
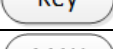
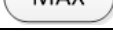


1.5. Tasten und Symbole



1. Display
2. Tasten
3. Triangel Sensor
4. Sensor, extern
5. Sensortaste
6. RS485 Schnittstelle
7. Batterie-Ladeanzeige
8. USB-C
9. Hauptschalter
10. Scanner



	Graphische Temperaturanzeige EIN/AUS
	Zurück zum Hauptmenü
	Zum Scannen lange drücken.
	Verbindung zum PC erfolgreich hergestellt.
	WLAN hat keine Verbindung zum Server
	WLAN-Verbindung zum Server über den PC.
	Temperatur oder Scan-Information speichern
	Systemparametereinstellungen
	Gespeicherte Dateien öffnen oder löschen.
	Öffnet ein zusätzliches Tastenfeld
	Anzeige des Maximal-/Minimal-/Durchschnittswertes

1.6. Inbetriebnahme

1.6.1. USB-C

- Die integrierte Batterie kann über USB-C aufgeladen werden. Dabei leuchtet die Ladeanzeige rot. Wenn die Ladeanzeige grün leuchtet ist die Batterie voll aufgeladen. Stellen Sie sicher, dass nur das Original-Ladegerät benutzt wird. Alternativ kann ein USB-Ladegerät mit 5V / 1,5A benutzt werden.
- Die PC-Kommunikation erfolgt mit dem beiliegenden Datenkabel über USB. Die Verbindung ist erfolgreich, wenn im PC der zusätzliche USB-Speicher mit dem Namen 191AF angezeigt wird.

1.6.2. Systemeinstellungen

System

Unit	°C ▼
Y-Range	500 ▼
Test Save	Manual ▼
Power off	10min ▼
Com Addre	01
Language	English ▼
Time	Day 15 ▲▼
Com Port	CAL ▼
Key Tone	ON ▼
Stability	±1°C ▼
WIFI	OFF ▼

IP:192.168.1.100
 MAC:00:00:00:00:00:00
 VER:191AF+-V1.0-20230615

Unit: °C / °F

Y-Achse: 250 / 500 / 750 / 1300

Test Save: Automatic bedeutet, sobald sich der gemessene Wert stabilisiert hat wird dieser gespeichert. Bei **Manual** wird der Wert gespeichert, wenn die Taste **Save** gedrückt wird. Gespeichert werden die Temperatur und die Scan-Information. **Power off:** Automatische Abschaltung, wenn das Gerät nicht genutzt wird. Einstellbar ist 5,10,15,OFF.

Com Addre: Kommunikation über RS485, einstellbar ist 001-247.

Language: Einstellbar ist Chinese, English, traditional Chinese.

Time: Systemzeit ist einstellbar.

Com Port: Es gibt zwei Möglichkeiten der Kommunikation über die RS485-Schnittstelle. **CAL:** automatische Kalibrierung. Oder eine Verbindung zum PC im slave mode.

Key Tone: Tastenton AN/AUS

Stability: Sobald der eingestellte Wert erreicht ist bedeutet es, dass sich das Messergebnis stabilisiert hat. Einstellbar ist ±1, ±2, ±3, ±4, ±5°C.

WIFI: WLAN EIN/AUS

1.6.3. Gespeicherte Daten

File zeigt die gespeicherten Daten an.

Die gemessene Temperatur wird als **csv** gespeichert. Zusätzlich wird ein Bild als **bmp** gespeichert. **DEL** löscht die Datei.

Am PC können die gespeicherten Daten sehr komfortabel bearbeitet werden. Dazu muss das Gerät über USB mit dem PC verbunden sein.

Der interne Speicher des Gerätes beträgt maximal 1GB. Wenn der Speicher komplett belegt ist kann keine weitere Datei gespeichert werden. Der freie Speicherplatz wird grün angezeigt.

1.6.4. Zusätzliches Tastenfeld

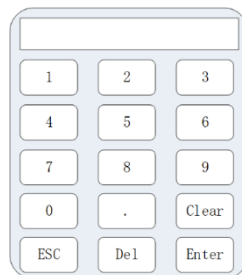
Mit der Taste **Key** kann ein weiteres Tastenfeld angezeigt werden.

ESC Tastenfeld deaktivieren.

Del Zeichen neben dem Cursor löschen.

Enter Eingabetaste

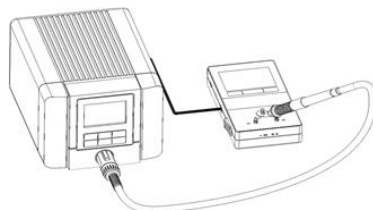
Clear Inhalt des Feldes löschen in dem sich der Cursor befindet.



1.7. Automatische Kalibrierung

1.7.1. Kalibrierung mit Kabel

1. Lötstation über die RS485-Schnittstelle mit dem Messgerät verbinden.
2. Das Messgerät zeigt die Systemparameter an. Die Kommunikationsadresse des Messgerätes wird mit der Lötstation synchronisiert.
3. Bei **Com Port** muss **CAL** ausgewählt werden. In diesem Zustand befindet sich das Messgerät im automatischen Kalibriermodus.
4. Lötspitze auf den Triangel-Sensor legen.
5. **RUN** drücken sobald sich die Anzeige stabilisiert hat. Im Display wird bestätigt, dass die Kommunikation erfolgreich ist (wenn die Erfolgsmeldung nicht angezeigt wird muss die Verbindung zwischen Messgerät und Lötstation überprüft werden).
6. Wenn die Verbindung erfolgreich ist und das Thermometer feststellt, dass die Temperatur stabil ist, beginnt die automatische Kalibrierung.
7. Der Kalibrierwert wird an die Station gesendet und die Temperatur der Lötstation wird ausgelesen.
8. Die Differenz wird erkannt und korrigiert.
9. Auf dem Bildschirm wird der Erfolg oder Misserfolg der Kalibrierung angezeigt. Wenn das Ergebnis lange Zeit nicht angezeigt wird oder die Kalibrierung fehlschlägt, kann dies auf eine instabile Temperatur der



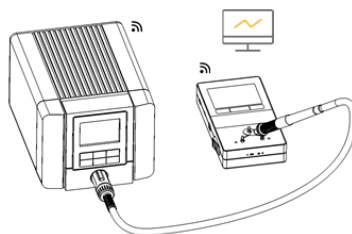
Lötspitze zurückzuführen sein. Bitte führen Sie die Kalibrierung erneut durch.

10. Kalibrierungsmodus beenden indem die Kommunikationsschnittstelle **Com Port** auf "Kommunikation" **COM** umgestellt wird.

Hinweis: Die automatische Kalibrierungsfunktion erfordert Kommunikationsschnittstellen und Protokollunterstützung von Kalibrierungsobjekten wie z. B. Lötstationen.

1.7.2. Kalibrierung ohne Kabel

1. In den Systemeinstellungen des Messgerätes und der Lötstation muss WIFI aktiviert werden. Beide Geräte müssen mit der IoT Tool Plattform verbunden sein!
2. Das **System**-Menü öffnet sich automatisch. **Com Port** muss auf **CAL** umgestellt werden.
3. Sobald die Verbindung zwischen Messgerät und IoT Plattform hergestellt ist, übernimmt die Taste **MAX** die „IoT Kalibrierfunktion“.
4. QR-Code der Lötstation mit dem Messgerät scannen und die Lötspitze auf dem Sensor legen.
5. Sobald sich die angezeigte Temperatur stabilisiert hat muss die Taste **IoT** gedrückt werden.
6. Wenn das Netzwerk instabil ist oder der QR-Code nicht korrekt gescannt wurde erfolgt die Aufforderung zum Abbruch.
7. Lötspitzentemperatur mit angezeigter Temperatur an der Lötstation vergleichen und ggf. die Kalibrierung wiederholen.
8. Kalibrierungsmodus beenden indem die Kommunikationsschnittstelle **Com Port** auf "Kommunikation" **COM** umgestellt wird.



1.8. WLAN

- Über WLAN kann eine Verbindung zum IoT Tools Server hergestellt werden. Dazu muss in den Systemeinstellungen **WIFI** eingeschaltet werden.

- Wenn keine Verbindung zum Server hergestellt werden soll, wird empfohlen die WIFI-Verbindung zu deaktivieren.
- QR-Code des WLAN scannen. In der oberen rechten Ecke des Bildschirms wird **OK** angezeigt. Wenn die Konfiguration fehlschlägt wird **Fail** angezeigt.

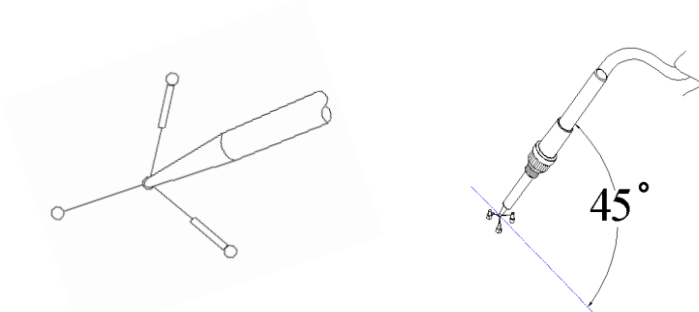
Beispiel für eine mögliche WLAN-Konfiguration:

Konfigurations-Parameter	Konfigurations-Befehl	Beispiel
Wifi Name	WifiName	 WifiName=Quick-Service Wifi Name=Quick-service
Wifi Password	WifiPassword	 WifiPassword=1921681711 WifiPassword=1921681711
Server IP	ServerIP	 ServerIP=172.16.20.102 ServerIP=172.16.20.102
Server Port	ServerPort	 ServerPort=1883 ServerPort=1883

1.9. Lötspitzentemperatur messen

1. Vor dem Messen der Lötspitzentemperatur muss die Spitze gereinigt und mit frischem Lot benetzt werden.
2. Legen Sie die Spitze in einem 45° Winkel auf den Messpunkt in der Mitte der Triangel.

3. Die gemessene Temperatur wird nach ca. 2-3 Sekunden angezeigt.



4. Wenn die angezeigte Temperatur schwankt, kann das folgende Ursachen haben:
 5. Die Spitze wurde bewegt
 6. Der Sensor(Triangel) ist verschlissen
 7. Zu viel Luftbewegung in der Umgebung der Spitze
 8. Wenn sich zu viel Lot am Sensor sammelt, muss dieses mit einem Entlöt-Tool oder Lotsauglitze entfernt werden.

1.10. Externer K-Type Sensor

1. Wenn der externe K-Type Sensor benutzt werden soll muss der Triangel entfernt werden.
2. Stecken Sie den K-Type-Sensor in die dafür vorgesehene Buchse.
3. Wenn Raumtemperatur angezeigt wird ist er einsatzbereit.

1.11. Pflege und Wartung

- Der Triangel-Sensor ist sehr dünn(0,2mm). Behandeln Sie ihn bitte vorsichtig und knicken Sie ihn nicht.
- Das Thermometer-Gehäuse ist aus nicht wärmebeständigem Kunststoff. Berühren Sie es nicht mit der Lötspitze.
- Der Messpunkt ist mit einer speziellen Legierung beschichtet, welche sich während des Gebrauchs abnutzt und zu ungenauen Messungen führt. Um eine hohe Messgenauigkeit zu erreichen wird empfohlen den Triangel-Sensor nach ca. 50 Messungen zu ersetzen.
- Flussmittelreste bitte nur mit Alkohol, Isopropanol oder speziellem Flussmittelfentferner entfernen. Benutzen Sie dafür weder Farb-Verdünnung oder andere Lösungsmittel, welche den Kunststoff angreifen.
- Wenn sich Lot am Sensor ansammelt muss es mit Lötsauglitze oder einem EntlötKolben entfernt werden.
- Verwenden Sie nur ausschließlich einen K-Type Sensor.
- Wenn im Display „1“ angezeigt wird, ist der Sensor verschlissen. Spätestens dann muss er ersetzt werden.
- Wenn im Display „B“ angezeigt wird, ist die Batterie leer. Sie muss erneuert werden.

1.12. Fehlerbehebung

Die gemessene Temperatur wird nicht angezeigt: ---	Sensor prüfen. Sensor angeschlossen? Sensor defekt?
Kommunikation mit PC ist nicht möglich.	USB-C Kabel überprüfen.
Speichern von Daten ist nicht möglich.	Speicher prüfen. Wenn der Speicher voll ist, dann müssen einige Daten vor der erneuten Speicherung gelöscht werden.

Wir wünschen Ihnen viel Freude und Erfolg beim Einsatz Ihres QUICK Messgerätes und sind gern an Ihren Anregungen für Verbesserungen interessiert.

Kontaktieren Sie uns auch bei auftretenden Problemen oder Fragen zu Ihrer Anwendung.

Ihr Team der Bräunlich GmbH

EU-Konformitätserklärung nach Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU (Nr. 01-20)

Der Hersteller/ Inverkehrbringer

Bräunlich GmbH
Am Heideberg 26
06886 Lutherstadt Wittenberg

erklärt hiermit, dass folgendes Produkt

Produktbezeichnung: QUICK Temperaturmessgerät
Handelsbezeichnung: Quick 191AF
Modellbezeichnung: 191

den Bestimmungen der Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU - einschließlich
deren zum Zeitpunkt der Erklärung geltenden Änderungen - entspricht.

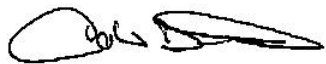
Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:

„RICHTLINIE DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur
Harmonisierung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten über die
elektromagnetische Verträglichkeit“.

Folgende nationale oder internationale Normen (oder Teile/Klauseln daraus)
und Spezifikationen wurden angewandt:

EN 60335-1:2012+A11:2014

Ort: Lutherstadt Wittenberg
Datum: 05.08.2025



(Unterschrift)
Tobias Bräunlich, Geschäftsführer

2. English

Thank you for purchasing a QUICK THERMOMETER. Please read the operating instructions before commissioning and keep them in a safe place that is easily accessible to all users.

2.1. Safety Instruction

- The device may be used to measure temperatures in the industry. Any other use may result in injury and is not permitted.
- There is then no liability of the manufacturer.
The use for the operation may only take place in a dry indoor area, protect the device from liquids and moisture, also by possibly damp hands. Otherwise, short circuits and electrical shocks could be triggered.
- The use of the device by children from 8 years of age and persons with disabilities is possible if they are supervised and instructed for safe use.
- Before use, check the device for damage. If damage is found, it must be switched off. Then please contact customer service.
- Use only Quick Original replacement parts.
- When not in use, please keep the device away from dust and moisture.
- Pay attention to the respective safety, health and safety regulations.

2.2. Characteristic

- High-precision measuring device with Type-K thermocouple.
- 2.8-inch color touch display, protected by a tempered glass panel.
- The measured temperature can be displayed as a numerical value and curve in real time.
- QR code and barcode scanning function.
- Storage of the measured data for later retrieval.
- PC communication.
- Highly accurate temperature measurement and display.
- Rechargeable 3000Ah lithium battery.
- 1GB storage capacity.
- Power-saving function, such as automatic hibernation and automatic shut-off function.
- RS485 interface for automatic temperature calibration of a soldering station.
- USB-C interface for battery charging and PC communication.
- Wi-Fi integrated.

2.3. Specification

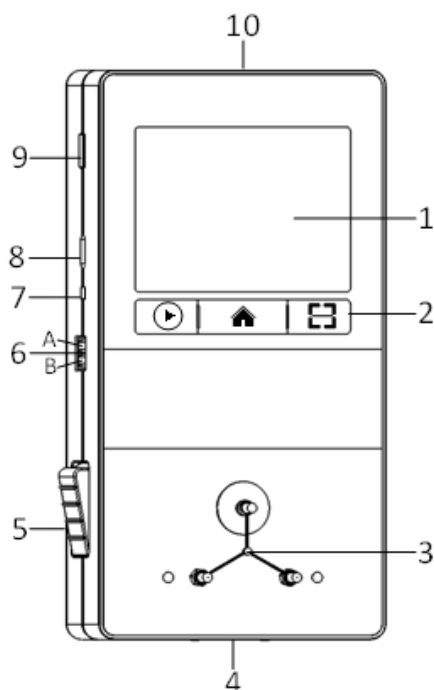
Model	191AF+
Charging interface	TYPE-C
USB communication	TYPE-C
Charging input	DC 5V $\pm$ 1.5A
Sensor type	K-type thermocouple
Temperature range	0~800°C
Resolution	0.1°C/1°F
Accuracy range	$\pm$ 1.5°C
Storage	1Gb
LCD screen	2.8 inch capacitive screen
Dimensions (L*W*H)	81*150*35.5mm
Weight	About 0.28kg

2.4.Scope of delivery

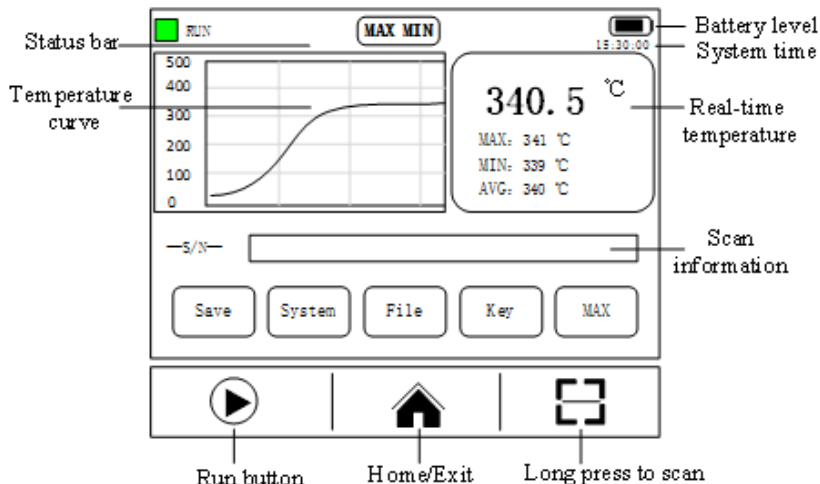
- 1x Messgerät
- 1x Tasche
- 1x USB-Ladegerät
- 1x USB-Datenkabel
- 10x Triangel Sensor
- K-Type Sensor extern



2.5.Buttons and symbols



NO.	Part Descriptions
1	Display area
2	Touch buttons
3	Triangular sensor
4	External sensor
5	Sensor key
6	RS485 communication
7	Charging indicator
8	TYPE-C interface
9	Power switch
10	Scan window



	Curve display ON/OFF
	Home Button return to the main interface
	Long press to scan code
	Communication to computer is successful (status bar)
	Wireless network connection is successful, but no connection to server
	Connected to server/upper computer
	Save current temperature and scanning information
	System parameter setting
	View and delete file
	Call the soft keyboard
	Display Max/Min/Avg

2.6. Set Commissioning

2.6.1. USB-C

- The built-in battery can be charged via USB-C. The charging indicator lights up red. If the charge indicator lights up green, the battery is fully charged. Make sure that only the original charger is used. Alternatively, a USB charger with 5V / 1.5A can be used.
- PC communication is done via USB with the included data cable. The connection is successful if the additional USB memory named 191AF is displayed in the PC.

2.6.2. System settings

System

Unit	°C
Y-Range	500
Test Save	Manual
Power off	10min
Com Addre	01
Language	English
Time	Day 15
Com Port	CAL
Key Tone	ON
Stability	±1°C
WIFI	OFF

IP:192.168.1.100
MAC:00:00:00:00:00:00
VER:191AF+-V1.0-20230615

Unit: °C / °F

Y-Axis: 250 / 500 / 750 / 1300

Test Save: Automatic means that as soon as the measured value has stabilized, it is stored. With **Manual**, the value is saved when the **Save** key is pressed. The temperature and the scan information are stored.

Power off: Automatic shutdown when the device is not in use. Adjustable is 5,10,15,OFF.

Com Addre: Communication via RS485, adjustable is 001-247.

Language: Chinese, English, traditional Chinese can be set.

Time: System time is adjustable.

Com Port: There are two ways of communicating via the RS485 interface.

CAL: Automatic calibration. Or a connection to the PC in slave mode.

Key Tone: Button tone ON / OFF

Stability: As soon as the set value is reached, it means that the measurement result has stabilized. ±1, ±2, ±3, ±4, ±5°C can be set.

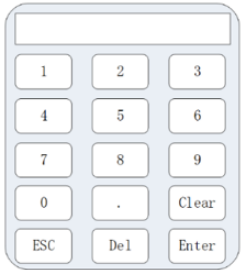
WIFI: WIFI ON/OFF

2.6.3. File Operation

1. Press the **File** button on the screen to enter the file operation interface to browse the saved test files.
2. Data file display in categories: CSV is test result file, and BMP is image file.
3. File deletion: press the Delete button to delete the selected file (select single/multiple/all).
4. Online operation: Connect to computer with a data cable, and work on the file on the computer.
5. If the internal storage of the unit is insufficient, the file will be saved abnormally. Please delete unnecessary files in time. The green part of the Flash represents current free space of the unit.

2.6.4. Soft Keyboard

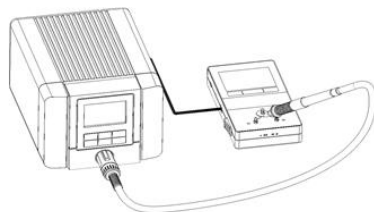
Press the **Key** button on the screen to display or close the soft keyboard interface. Click a character on the soft keyboard, and the corresponding character will be sent to the input box where the cursor is located. Functions of some buttons are shown in the following table.

Button	Function	
ESC	Turn off the soft keyboard display	
Del	Delete character at cursor	
Enter	Confirm button	
Clear	Clear the content of the input box where the cursor is located	

2.7. Automatic Calibration

Wired Temperature Calibration Mode

The thermometer has the function of automatic calibration, which can realize automatic temperature calibration of soldering station and other equipment through simple operation. The calibration procedure is as follows:

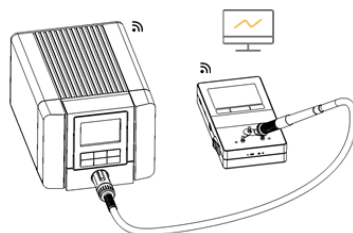


1. Connect the calibration object (taking a soldering station for example) to the RS485 communication interface of the thermometer with a communication cable.
2. The thermometer enters the system parameter setting interface and set the communication address to be consistent with the soldering station address. And then set the communication interface to "calibration", which let the thermometer enter automatic calibration mode.
3. Place the soldering tip on the sensor, wait until the displayed temperature is stable, and then press the RUN button (prompt on the screen). If the communication is normal, the screen will show that the communication connection is successful. If fails, please check the wiring and system parameter settings.
4. When the connection is successful, and the thermometer determines that the temperature is stable, it starts to calibrate: automatically send the calibration value, read the temperature of the soldering station after calibration, and compare the error. The screen will indicate the success or failure of the calibration. If the result is not displayed for a long time or the calibration fails, this might be due to unstable temperature of the soldering tip. Please do calibration again.
5. Exit the calibration mode and set the communication interface to "Communication".

Note: The automatic calibration function requires communication interfaces and protocol support from calibration objects such as soldering stations.

Wireless Temperature Calibration Mode

1. Configure the wireless network of the thermometer by scanning code, and enable the wireless communication function on the system interface. Ensure both the thermometer and the soldering station are connected to the IoT intelligent tool platform.
2. The thermometer enters the parameter setting interface, then set the communication interface to "Calibration" to enter the calibration mode. The MAX key will switch to IoT calibration once the connection between the thermometer and the IoT intelligent tool platform is successful.
3. Scan the QR code of the soldering station ID (e.g. TS8_xx: xx: xx...) with the thermometer, and then place the soldering tip on the sensor. Press the IoT calibration key when the displayed temperature is stable. You will be prompted with wireless calibration failure if the wireless network is abnormal or the code is not scanned.
4. Check the temperature changes of the soldering station. Press the IoT calibration key to repeat calibration if measurement error occurs.
5. Exit the calibration mode and set the communication interface to "Communication".



2.8. Wireless Network Configuration

1. If you need to connect to the wireless network for online monitoring, please turn on the wireless communication: go to System Settings, and set the wireless communication to ON. Set it to OFF if not using wireless.
2. Make the configuration parameters of the wireless network into a QR code, and then scan the QR code on the main interface for configuration. The status bar in the upper right corner of the screen will prompt [OK] for successful parameter configuration. If fails, it will prompt [Fail]. If the configuration fails, check the case sensitivity or spelling of the configuration instructions.
3. The wireless network configuration instructions are as follows. The complete configuration: configuration instruction = parameter. Taking the

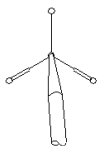
WIFI name configuration for example: If the WIFI name is Quick-Service, the corresponding configuration code is: WifiName = Quick-Service, which can generate a QR code.

Configuration Parameters	Configuration Commands	Examples	
Wifi Name	WifiName	 WifiName=Quick-Service	WifiName=Quick-service
Wifi Password	WifiPassword	 WifiPassword=1921681711	WifiPassword=1921681711
Server IP	ServerIP	 ServerIP=172.16.20.102	ServerIP=172.16.20.102
Server Port	ServerPort	 ServerPort=1883	ServerPort=1883

2.9. Measure temperature

1. Before measuring, clean the tip and then tin the tip thoroughly.
2. Wet the tip with fresh solder then lay the tip on the measuring point with the correct method as the following. For most tips, the ideal angle is approximately 45 degrees. The temperature will display 2 to 3 seconds. If the reading keeps changing, one of the following conditions is likely to

exist:



A. The tip is moving.

B. The sensor is about to expire.

C. There is too much airflow around the tip.

Correct the situation and restart the measurement.

3. If the solder accumulates on the sensor, remove it with a desoldering tool or solder wick.

2.10. External K-Type Sensor

1. To use the external k-type thermo-couple probe, remove the triangle sensor first.
2. Insert the TP-01 probe into the K-type socket on the front of the unit. When room temperature displays, it is ready for use.
3. To measure the temperature of de-soldering nozzle or soldering pot, please use the K type sensor (TP-01).

2.11. Precaution

1. The triangle sensor is made of very thin (0.2 mm) wire. Handle them with care and do not apply heavy pressure on it, otherwise it may cause breakage.
2. The thermometer house is made of plastic. Do not touch the house with the soldering tip.
3. The measuring point is coated with a special metal alloy that will be wore down after repeated measurements and result in inaccurate readings. At

the time, to ensure an accuracy reading, replace the sensor with a new one. The sensor has an expectant life about 50. To ensure reading accuracy, replace the sensor after 50 measurements.

4. Use alcohol to remove any flux adhering on the terminal. Do not use thinner or causticity oil.
5. No using dirty or eroded tips to calibrate temperature. Good heat transfer is only possible with a clean, properly wetted tip with fresh solder. Before measurement, coat the soldering tip with enough fresh solder to ensure proper contact and optimum heat transfer.
6. If the solder accumulates on the sensor, remove it with a desoldering tool or solder wick.
7. Most stations have a temperature indicator or heater lamp to show that the station has reached the set temperature. It is better to measure until the temperature stabilizes.
8. Use K type sensor (TP-01) to measure the solder temperature of soldering pot or other liquid temperature.
9. If the LCD displays "1" which means the sensor is burned out. Please replace the sensor with a new one.
10. If the LCD displays "B" which means the battery is dead, replace the battery with a new one.

Application notes:

1. The thermometer designs for measuring the temperature.
2. Soldering stations should be calibrated when the heating element or sensor on the soldering iron has been replaced and at the manufacturer's recommended specified time intervals as the electronics within the system has drifted over time.
3. Operators may, at their discretion, calibrate a soldering station when the tip is exchanged with the one of significantly different specifications. (E.g. removing a very small tip and replacing it with a very large tip).
4. The ratio of surface area of tip will have an effect on the tip temperature. To ensure the same temperature, the station needs to be calibrated after changing a new tip.

2.12. Error

NO.	Error	Descriptions
1	Real-time temperature displays "- - -"	1) Check if the sensor is connected. 2) In case the sensor is connected, check if the sensor wire is broken.
2	Unable to communicate with computer	Check whether the communication cable is the standard TYPE-C cable.
3	Unable to save file	Check whether there are too many saved files and the storage is full. It is recommended to delete redundant files in a timely manner.

We hope you enjoy using your QUICK measuring device and are interested in your suggestions for improvements.

Please contact us if you have any problems or questions about your application.

Your Bräunlich GmbH team

EU declaration of conformity according to Low-Voltage Directive 2014/35/EC (Nr. 01-20)

The manufacturer/ distributor

Bräunlich GmbH
Am Heideberg 26
06886 Lutherstadt Wittenberg

hereby declares that the following product

Product designation: QUICK THERMOMETER
Trade name: Trade QUICK 191AF
Model name: 191AF

fulfills to the provisions of the Low-Voltage Directive 2014/35/EC - including the changes which applied at the time of the declaration.

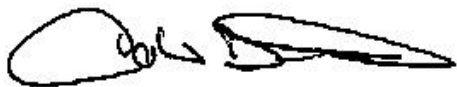
The following harmonised standards have been applied:

"DIRECTIVE OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL on the harmonisation of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility".

The following national or international standards (or parts/clauses of them) and specifications were applied:

EN 60335-1:2012+A11:2014

Place: Lutherstadt Wittenberg
Date: 05/08/2025

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Tobias Bräunlich', written over a horizontal line.

(Signature)
Mr. Tobias Bräunlich, CEO

**Bräunlich GmbH**

Am Heideberg 26
D-06886 Lutherstadt Wittenberg

Tel. +49 (0) 3491/6181-0

Fax +49 (0) 3491/6181-18

e-mail: info@quick-tools.de

www.quick-tools.de