



QU196

Heißluft-Themperatur-Testgerät Hot Gun Temperature Tester



Bräunlich GmbH

Am Heideberg 26
D-06886 Lutherstadt Wittenberg

Tel. +49 (0) 3491/6181-0
Fax +49 (0) 3491/6181-18
e-mail: info@quick-tools.de
www.quick-tools.de

Inhaltsverzeichnis

Hot Gun Temperature Tester	0
1. Deutsch	1
1.1. Sicherheitshinweise	1
1.2. Eigenschaften	2
1.3. Technischen Daten	2
1.4. Inbetriebnahme	3
1.5. Temperatur messen	3
1.6. Pflege und Wartung	4
2. English	1
2.1. Safety Instruction	1
2.2. Spezifikation	2
2.3. Specification	2
2.4. Opertion	3
2.5. Test nozzle temperature	3

1. Deutsch

VIELEN DANK FÜR DEN KAUF EINES QUICK TEMPERATUR-MESSGERÄTES.

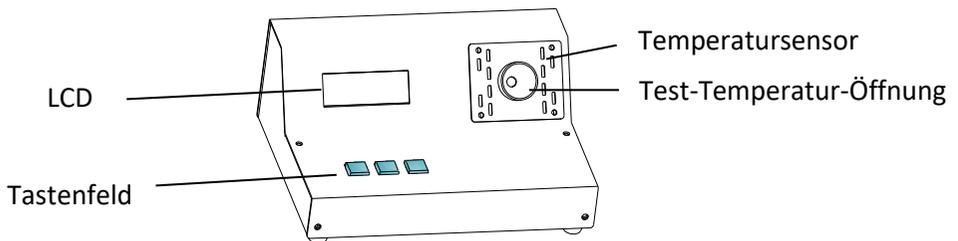
Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung vor Inbetriebnahme und bewahren Sie diese an einem sicheren und für alle Anwender leicht zugänglichen Ort auf.

1.1. Sicherheitshinweise

Während der Prüfung darf die Testöffnung nicht berührt werden, da diese sehr heiß sein kann.

In der Nähe von brennbaren Gegenständen oder Gasen darf die Prüfung nicht durchgeführt werden.

Die Testöffnung muss unbedingt frei gehalten werden. Sie darf nicht abgedeckt werden.



1.2. Eigenschaften

Das Gerät wird zur Prüfung von Heißluftpistolen eingesetzt. Über ein Display kann die IST-Temperatur direkt abgelesen und mit der SOLL-Temperatur verglichen werden. Dabei sind sowohl eine MAX-HOLD-Funktion als auch eine einstellbare automatische Abschaltfunktion vorhanden.

1.3. Technischen Daten

	Celsius	Fahrenheit
Auflösung	1°C	1°F
Messbereich	0-800°C	32-1500°F
Messgenauigkeit	+/-5°C	+/-9°F
Umgebungstemperatur	0-40°C	32-104°C
Abschalt-Timer	1-240 Minuten	
Sensor Typ	K-Typ Thermoelement NiCr-NiSi	
Anzeige	3,5stelliges LCD Batterie-Überwachung Sensor-Bruch	
Abschaltzeit	0 – 240 min	
Stromversorgung	9V Batterie	
Abmessungen	181x35x80mm	
Gewicht	1kg(inkl. Batterie)	

Technische Daten und Design können ohne vorherige Ankündigung geändert werden

1.4. Inbetriebnahme

Wählen Sie die geeignete Düsengröße aus und installieren Sie dann den dazu passenden K-Typ-Temperatursensor.

Sensor	Düse	Hinweis
196-N1	850/950	geschraubt
196-N2	858/997	Gesteckt mit Nut
196-N3-A	980	Kleines Stahlrohr
196-NK	NK	Direkte Verbindung

Achten Sie darauf, dass die Batterie korrekt eingesetzt wurde.

1.5. Temperatur messen

1. Gerät einschalten, sobald Raumtemperatur angezeigt wird, ist das Gerät betriebsbereit.
2. Heißluftpistole auf die Testöffnung setzen, einschalten und die gewünschte Temperatur einstellen.
3. Mit der Taste °C/°F kann die Temperatureinheit gewählt werden.
4. Nach einigen Sekunden stabilisiert sich die Anzeige am Prüfgerät. "MAX HOLD" drücken. Die maximale Temperatur wird angezeigt.
5. Wenn die Temperatur unter 100°C absinkt schaltet das Gerät automatisch ab. Die Abschaltzeit kann wie folgt eingestellt werden:

Im ausgeschalteten Zustand die Tasten **POWER**, **C/F**, **MAX-HOLD**, gleichzeitig ca. 4 Sekunden lang gedrückt halten. Die aktuelle Abschaltzeit wird jetzt angezeigt und kann geändert werden. Gespeichert wird der Wert mit der Taste **POWER**.

1.6. Pflege und Wartung

LCD-Anzeige	Ursache	Lösung
1	Sensor defekt	Sensor wechseln
2	Batterie ist entladen	Batterie wechseln

Wir wünschen Ihnen viel Freude und Erfolg beim Einsatz Ihres QUICK Messgerätes und sind gern an Ihren Anregungen für Verbesserungen interessiert.

Kontaktieren Sie uns auch bei auftretenden Problemen oder Fragen zu Ihrer Anwendung.

Ihr Team der Bräunlich GmbH

EU-Konformitätserklärung nach Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU (Nr. 01-20)

Der Hersteller/ Inverkehrbringer

Bräunlich GmbH
Am Heideberg 26
06886 Lutherstadt Wittenberg

erklärt hiermit, dass folgendes Produkt

Produktbezeichnung: QUICK Heißluft-Messgerät
Handelsbezeichnung: Quick 196
Modellbezeichnung: 196

den Bestimmungen der Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU - einschließlich deren zum Zeitpunkt der Erklärung geltenden Änderungen - entspricht.

Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:

„RICHTLINIE DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Harmonisierung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten über die elektromagnetische Verträglichkeit“.

Folgende nationale oder internationale Normen (oder Teile/Klauseln daraus) und Spezifikationen wurden angewandt:

EN 55014-1; 2006 + A1:2009 + A2:2011
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-3:2013
EN 55014-2:2015

Ort: Lutherstadt Wittenberg
Datum: 20.4.2020



(Unterschrift)
Tobias Bräunlich, Geschäftsführer

2. English

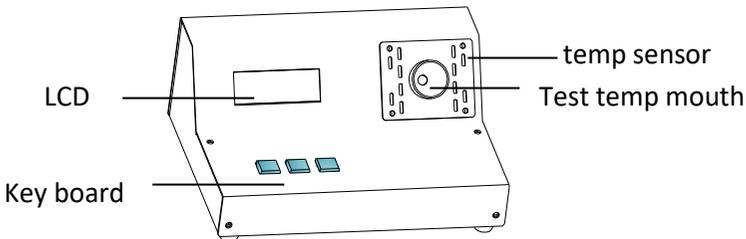
Thank you for purchasing a QUICK THERMOMETER. Please read the operating instructions before commissioning and keep them in a safe place that is easily accessible to all users.

2.1. Safety Instruction

Do not touch the test port during the test as it can be very hot.

The test must not be carried out in the vicinity of flammable objects or gases.

The test opening must be kept free. It must not be covered.



2.2. Spezifikation

The device is used for testing hot air guns. The ACTUAL temperature can be read directly on a display and compared with the SET temperature. Both a MAX-HOLD function and an adjustable automatic switch-off function are available.

2.3. Specification

	Centigrade	Fahrenheit
Resolution	1 °C	1 °F
Range of Measurement	0-800 °C	32-1472 °F
Accuracy	±5°C	±9 °F
Turn off time	001 - 240 minutes	
Sensor type	K Thermocouple	
Display	a) 3.5-digit liquid crystal display b) Battery Alarm c) Sensor Burnout	
Power Supply	9V DC Battery	
Dimensions	85(W) × 35(H) × 147(D)mm 3.35' × 1.38' × 5.79'	
Weight	200g(0.441bs), including battery	
Ambient Temperature Range	0 - 40 °C	32 - 104 °F

2.4. Opertion

1. Select appropriate nozzle size, and then install temperature sensor (K type sensor in the bottom of machine) , the sensor is match.

Sensor	Nozzle	Characteristic
196-N1	850/990 series nozzle	Screw fixed
196-N2	858/997 series nozzle	Groove type
196-N3-A	980 series nozzle	Small steel tube
196-NK	NK nozzle	Directly insert

2. Install battery correctly.

2.5. Test nozzle temperature

1. Open power switch, when tester shows room temperature, can start operate.
2. Gun hand shank inserts test mouth. Set test temperature, start pre heat.
3. Press (°C/°F) switch, select temperature unit.°F or °C.
4. Wait moment, after numerical stability, read data.
5. Press "MAX HOLD", LCD show "MAX HOLD". Maintain maximum temperature not change. Other function is lock until

- press "MAX HOLD", LCD not show "MAX HOLD".
6. **Auto close:** when test temperature less than 100°C, tester start time to setting close time, close machine. Setting time is 0, express do not close machine.
 7. **Auto close down time setting**
 - (1) in close state, press "**POWER**"、"**°C/°F**"、"**MAX HOLD**" three switch about 4S, enter auto close down time setting. LCD show current close down time.
 - (2) in close down time setting state, "**POWER**" express confirm. After setting close down time, press "POWER" key exit, enter temperature test state.
 - (3) "°C/°F" express delay close down time, "MAX HOLD" express shorten close down time. press "°C/°F" or "MAX HOLD" key, auto close down time delay or shorten 1min; if press "°C/°F" or "MAX HOLD" key about 1S, auto close down time rapid rise or descend, until setting time, loosen "°C/°F" or "MAX HOLD" key.
 8. when use finish, press "POWER" key about 2S, cut off power. If not use long day, please take out battery.

2.6. Maintenance and correction

If hot gun temperature tester needs correction, please contact to the nearest agency.

**EU declaration of conformity according to Low-Voltage Directive
2014/35/EC
(Nr. 01-20)**

The manufacturer/ distributor

Bräunlich GmbH
Am Heideberg 26
06886 Lutherstadt Wittenberg

hereby declares that the following product

Product designation: QUICK THERMOMETER
Trade name: Trade QUICK 196
Model name: 196

fulfills to the provisions of the Low-Voltage Directive 2014/35/EC - including the changes which applied at the time of the declaration.

The following harmonised standards have been applied:

"DIRECTIVE OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL on the harmonisation of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility".

The following national or international standards (or parts/clauses of them) and specifications were applied:

EN 55014-1; 2006 + A1:2009 + A2:2011
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-3:2013
EN 55014-2:2015

Place: Lutherstadt Wittenberg
Date: 20.4.2020



(Signature)
Mr. Tobias Bräunlich, CEO

**Bräunlich GmbH**

Am Heideberg 26

D-06886 Lutherstadt Wittenberg

Tel. +49 (0) 3491/6181-0

Fax +49 (0) 3491/6181-18

e-mail: info@quick-tools.dewww.quick-tools.de