



No-clean, halogenfreies, kolophoniumfreies Flussmittelgel

Beschreibung

Interflux[®] **IF 8300** ist ein no-clean, halogenfreies und kolophoniumfreies Flussmittelgel mit minimalem Rückstand nach dem Löten.

Das Flussmittelgel ist verfügbar in verschiedenen Viskositäten für verschiedene Anwendungen. Es kann mittels drücken, dosieren, tauchen oder mit der Bürste aufgetragen werden.

IF 8300 wird typischerweise für die Reparatur und Nacharbeit eingesetzt. Andere Bereiche können Reflow-, Hand- und Roboterlötanwendungen sein wo ein großes Prozessfenster in Verbindung mit wenig Rückstände erforderlich ist.

Das Flussmittelgel ist kompatibel mit bleifreien und SnPb-Legierungen und gibt eine gute Benetzung auf virtuell allen Oberflächenbeschichtungen.

Die Rückstände sind transparent und minimal und eine Reinigung ist nicht erforderlich.

IF 8300 ist absolut halogenfrei was eine hohe Zuverlässigkeit nach dem Löten gewährleistet.



Abgebildetes Produkt kann vom gelieferten Produkt abweichen



Eigenschaften

- Absolut halogenfrei
- Kolophoniumfrei
- Großes Prozessfenster
- Gute Benetzung auf I-Sn, NiAu, OSP, AgPd,...
- Minimaler Rückstand

Physikalische und chemische Eigenschaften

	IF 8300	IF 8300-4	IF 8300-6
Konsistenz	viskös, klebrig		
Farbe	gelblich		
Geruch	süß, mild		
Halogengehalt	kein		
pH (5% aq.sol)	3		
IPC/ EN	RE LO		
Wasserlöslichkeit	nicht löslich		
Selbstentzündungspunkt	> 370 °C		
Flammpunkt	158 °C	144°C	137°C
Dichte	1,032 g/ml	1,020 g/ml	1,013 g/ml
Viskosität bei 20 °C	± 210.000 cPs	± 70.000 cPs	± 25.000 cPs



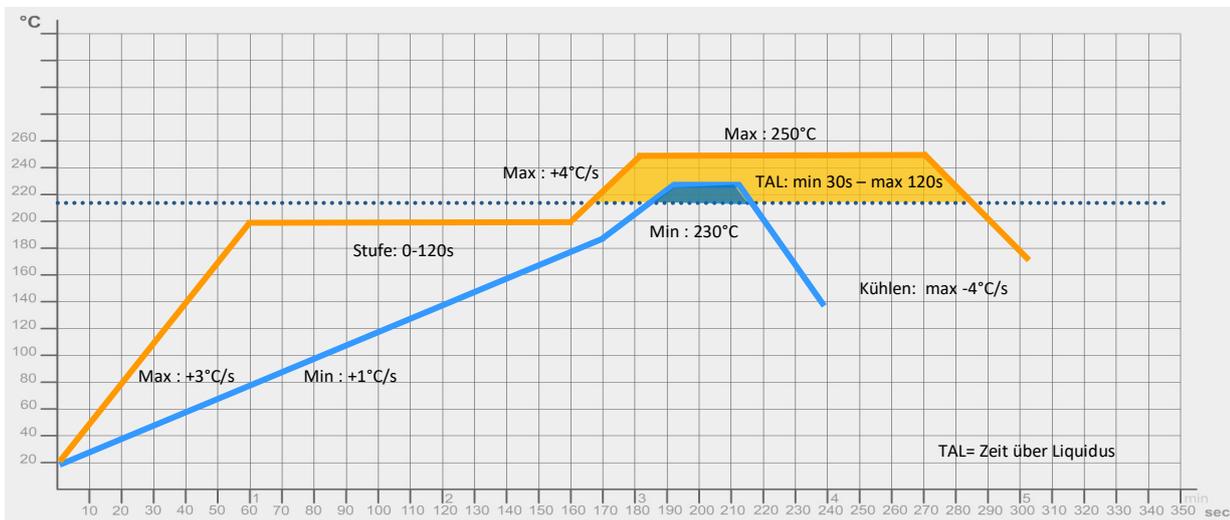
Lötprofilempfehlungen für IF 8300

Unabhängig von dem verwendeten Lötprozess ist es immer wichtig die physikalische Einschränkungen der zu lötenden Bauteile und Basismaterialien zu kennen und das Lötprofil daran anzupassen.

Handlöten: Für Sn(Ag)Cu-Legierungen ist die empfohlene Arbeitstemperatur zwischen 320°C und 390°C. Für SnPb (Ag)-Legierungen liegt das zwischen 320°C and 360°C. Für Metalle mit größerer Dichte wie Nickel kann die Temperatur erhöht werden. Ein guter LötKolben ist wichtig. Eine Lötstation mit kurzer Regelzeit und für die Anwendung ausreichender Leistung verwenden. Die richtige Lötspitze wählen, damit die Kontaktfläche zu den zu lötenden Teilen groß ist und der thermischen Widerstand reduziert wird. Die zu lötende Oberflächen gleichzeitig aufheizen. Den Lötdraht kurz an der Schnittstelle zwischen LötKolben und zu lötender Oberflächen zuführen. Das flüssige Lot wird die Wärmeübertragung beschleunigen. Die korrekte Lötdrahtmenge ohne Unterbrechung in der Nähe der Lötspitze zuführen.

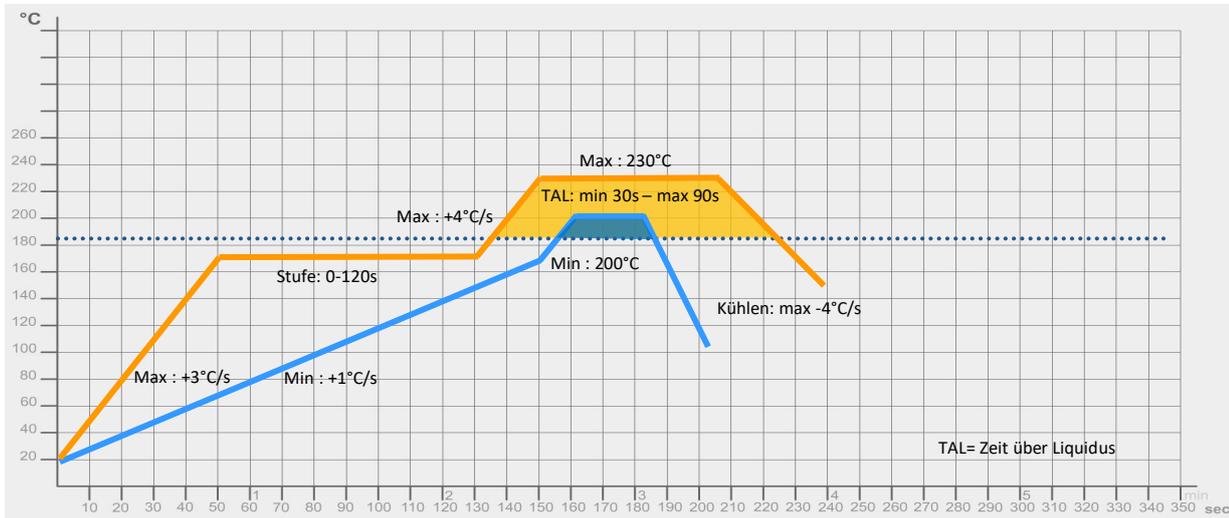
Reflowlöten. Das verwendete Lötprofil wird hauptsächlich von der Lotlegierung und den physikalischen Eigenschaften und Einschränkungen der zu lötenden Materialien bestimmt. Stufenprofile und gerade Profile sind Beide möglich. Reflowprofilhinweise unten und auf der nächsten Seite.

Reflowprofilhinweise für Sn(Ag)Cu-Legierungen





Reflowprofilhinweise für SnPb(Ag)-Legierungen



Testergebnisse

Nach EN 61190-1-1(2002) und IPC J-STD-004A

Eigenschaft	Ergebnis	Methode
Chemisch		
Flussmittelbezeichnung	RE / LO	J-STD-004A
Kupferspiegeltest	bestanden	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.32
Qualitative Halogene		
Silberchromat (Cl, Br)	bestanden	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.33
Klimatest		
SIR Test	bestanden	J-STD-004A IPC-TM-650 2.6.3.3
Korrosionstest	bestanden	J-STD-004A IPC-TM-650 2.6.15





Sicherheit

Bitte immer das Sicherheitsdatenblatt des Produktes lesen.

Verfügbarkeit

Die IF 8300-Serie ist in den folgenden Gebinden verfügbar:

IF8300

5 cc Spritze mit und ohne Stößel
10 cc Spritze mit und ohne Stößel
30 cc Spritze mit und ohne Stößel
30 cc Dose
100 cc Dose

IF8300-4

30cc Dose mit Bürste

IF8300-6

30cc Dose mit Bürste

Sonstige Verpackungen auf Anfrage erhältlich

Handelsname : BGA Gel Fluxes IF 8300 series, IF 8300, IF 8300-4, IF 8300-6

Haftungsausschluss

Diese Angaben beschreiben ausschließlich die Sicherheitserfordernisse des Produktes und stützen sich nach bestem Wissen auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse. Da Interflux[®] Electronics N.V. die vielen Möglichkeiten, unter denen die oben genannten Produkte eingesetzt werden können, weder kontrollieren, noch beeinflussen kann, kann keine Garantie über die Verwendbarkeit gegeben werden. Die Anwender sind jeweils verpflichtet, Tests zur Verwendbarkeit der Produkte für den jeweiligen Anwendungsfall in der eigenen Fertigungsumgebung durchzuführen. Die Daten des oben angegebenen Produktes stellen keine Zusicherung von Eigenschaften des Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften dar und erfolgen unverbindlich.

Copyright:

INTERFLUX[®] ELECTRONICS N.V.

Die letzte Version dieses
Dokumentes

www.interflux.de

