

QU100-15S



Lötbad - Solderpot



Bräunlich GmbH

Am Heideberg 26

D-06886 Lutherstadt Wittenberg

Tel. +49 (0) 3491/6181-0

Fax +49 (0) 3491/6181-18

e-mail: info@quick-tools.de

www.quick-tools.de

Inhaltsverzeichnis



1.	Deutsch	1
1.1.	Sicherheitshinweise	1
1.2.	Lieferumfang	3
1.3.	Eigenschaften	4
1.4.	Technische Daten	4
1.5.	Inbetriebnahme/Bedienung	5
1.6.	Temperatur kalibrieren	6
1.7.	Pflege und Wartung	6
2.	English	1
2.1.	Safety Instruction	1
2.2.	Characteristic	3
2.3.	Specification	4
2.4.	Setting & Operation	4
2.5.	Temperature calibration	5
2.6.	Maintenance	6
2.7.	Parts	7

1. Deutsch

VIELEN DANK FÜR DEN KAUF EINES QUICK LÖTBADES.
Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung vor Inbetriebnahme und bewahren Sie diese an einem sicheren und für alle Anwender leicht zugänglichen Ort auf.

1.1. Sicherheitshinweise

Die Begriffe „**WARNUNG**“, „**ACHTUNG**“ und „**HINWEIS**“ in dieser Bedienungsanleitung haben folgende Bedeutung:

-  **WARNUNG:** Eine Nichtbeachtung kann möglicherweise zu schweren Unfällen, Bränden und Verletzungen führen. Diese sind zwingend einzuhalten!
-  **ACHTUNG:** Dessen Nichtbeachtung kann möglicherweise zur Verletzung des Benutzers oder zu einer Beschädigung beteiligter Objekte führen. Zu Ihrer eigenen Sicherheit sollten Sie diese Hinweise einhalten!
- HINWEIS:** Beschreibt einen Vorgang, der für die jeweilige Aufgabe wichtig ist.

WARNUNG

Wenn das Gerät eingeschaltet wird, heizt der Lötziegel automatisch auf die zuletzt eingestellte Temperatur auf. Es besteht an den Oberflächen Verbrennungsgefahr!

- Das Gerät darf zur Verarbeitung von Weichlot verwendet werden. Eine abweichende Verwendung kann zu Verletzungen führen und ist nicht zulässig. Es besteht dann keine Haftung des Herstellers.
- Berühren Sie während des Betriebs und unmittelbar nach dem Ausschalten nicht die metallischen beheizten Teile. VORSICHT! Verbrennungsgefahr!
- Nutzen Sie das Gerät nicht in der Nähe entflammbarer Stoffe und Komponenten.
- Verwenden Sie eine hitzebeständige Arbeitsunterlage und halten Sie Ihren Arbeitsplatz sauber.
- Lote, Flussmittel und erhitzte Materialien können gesundheitsschädliche Eigenschaften besitzen und sollten kontrolliert abgesaugt werden. Atmen Sie diese giftigen Dämpfe oder Gase nicht ein und sorgen Sie für ausreichende Belüftung.
- Tragen Sie Schutzkleidung (Schutzhandschuhe, Schutzbrille etc.) und verhindern Sie den Kontakt des Lötziegels mit Haut und Haaren oder anderen brennbaren Materialien.
- Lebensmittel sind in diesem Arbeitsumfeld untersagt.
- Die Verwendung für den Betrieb darf nur im trockenen Innenbereich erfolgen, schützen Sie das Gerät vor Flüssigkeiten und Feuchtigkeit, auch durch eventuell feuchte Hände. Andernfalls könnten Kurzschlüsse und elektrische Schläge ausgelöst werden.
- Informieren Sie andere Personen im Arbeitsbereich, dass die Temperatur während des Betriebs sehr hoch sein kann. Schalten Sie das Gerät aus, sobald die Arbeit beendet ist um Gefahren zu vermeiden.
- Lassen Sie das Gerät nicht unbeaufsichtigt solange es in Betrieb einschaltet ist.
- Warten Sie nach dem Ausschalten bis die beheizten Teile Raumtemperatur erreicht haben, wenn Sie Teile daran anfassen oder Teile davon wechseln möchten.

⚠ ACHTUNG

Maßnahmen für eine sichere Arbeitsumgebung:

- Achten Sie auf einen sicheren Stand des Gerätes.
- Die Benutzung des Gerätes von Kindern ab 8 Jahren und Personen mit Beeinträchtigung ist möglich wenn sie beaufsichtigt werden und bezüglich des sicheren Gebrauchs unterwiesen wurden.
- Netzanschlussleitungen dürfen nicht mit scharfen Kanten, Hitze oder Ölen in Verbindung kommen. Beschädigte Anschlussleitungen müssen durch den Kundendienst ersetzt werden um mögliche Gefährdungen wie elektrische Schläge, Kurzschlüsse oder Brände zu verhindern.
- Das Gerät ist nur mit der auf dem Gerät angegebenen Nennspannung und Frequenz zu betreiben. Verwenden Sie ausschließlich mitgelieferte Schutzkontakt-Anschlussleitungen.
- Vor der Benutzung ist das Gerät auf Beschädigungen und den ordnungsgemäßen Sitz der Lötspitze zu überprüfen. Bei festgestellten Schäden ist es auszuschalten. Kontaktieren Sie dann bitte den Kundendienst.
- Verwenden Sie ausschließlich Quick Original-Ersatzteile.
- Bei Nichtbenutzung bewahren Sie das Gerät vor Staub und Feuchtigkeit geschützt auf.
- Achten Sie auf jeweilige Sicherheits-, Gesundheits-, und Arbeitsschutzvorschriften.

1.2. Lieferumfang

Bezeichnung	Menge	Artikel
Grundeinheit	1	46657
Schlacke-Halter	1	43309
Schlacke-Entferner	1	43310
Bedienungsanleitung	1	
Garantie-Karte	1	

1.3. Eigenschaften

- 1) Konstante Temperatur durch sensorgesteuerte Temperaturregelung, auch bei Netzspannungs-Schwankungen.
- 2) Digitale Kalibrierung
- 3) Einstellbare Abschaltzeit
- 4) Schmelztiegel aus spezieller, langlebiger Speziallegierung
- 5) Schnelles Aufheizen, temperaturstabil
- 6) Einfache Bedienung

1.4. Technische Daten

Leistung	600W
Netzspannung	230V~
Temperaturbereich	150°C - 450°C
Temperaturstabilität	+/- 5°C
Abschalt-Timer	0-999 Stunden
Abmessungen des Löttiegels(BxHxT)	121x58x98mm
Abmessungen(BxHxT)	200x110x330mm
Gewicht	4,35kg

Technische Daten und Design können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

1.5. Inbetriebnahme/Bedienung

⚠️ ACHTUNG: Überprüfen Sie vor dem Einschalten, ob die Betriebsspannung mit der angegebenen Spannung auf dem Typenschild übereinstimmt!

- 1) Lötbad auf eine ebene, gerade und hitzebeständige Unterlage stellen.
- 2) Lötbad mit Lot füllen bis 10mm unter die Oberkannte des Löttiegels, aber mindestens so viel, dass der Sensor bedeckt ist.
- 3) Netzkabel in eine Schuko-Steckdose stecken.
- 4) Am Netzschalter einschalten. Das Gerät beginnt mit dem Aufheizen. IST-Temperatur und SOLL-Temperatur wird angezeigt.
- 5) Gewünschte SOLL-Temperatur mit den Tasten ▲▼ einstellen.
- 6) Das Aufheizen von 25°C auf 300°C dauert ca. 10 Minuten.
- 7) Wenn das Symbol(Sonne) nicht mehr blinkt und das Lot geschmolzen ist, ist das Lötbad betriebsbereit.
- 8) Oxide können mit dem beiliegenden Spachtel abgezogen werden.
- 9) Während längerer Pausen und nach Abschluss der Arbeit, Ausschalten und Netzstecker ziehen.

Abschalt-Zeit einstellen

1. Netzschalter ausschalten
2. ▲▼ drücken und halten und dabei am Netzschalter einschalten.
3. Das Display zeigt **off time** und die aktuelle Abschaltzeit an.
4. Mit den Tasten ▲▼ kann die Abschaltzeit geändert werden.
5. Mit der Taste * wird die Abschaltzeit gespeichert.

1.6. Temperatur kalibrieren

HINWEIS: Nach Austausch des Schmelzriegels oder des Heizelements sollte die Temperatur neu kalibriert werden.

- 1) Temperatur auf 300°C einstellen.
- 2) Wenn sich die Temperatur stabilisiert hat messen Sie die Temperatur des flüssigen Lotes mit einem zusätzlichen Temperaturmessgerät.
- 3) Wenn ein abweichender Wert von 300°C angezeigt wird muss die Temperatur kalibriert werden.
- 4) Drücken Sie gleichzeitig **▲▼**. Das Display zeigt **cal temp** an.
- 5) Ändern Sie die Anzeige auf dem Display entsprechend dem externen Temperaturmessgerät.

1.7. Pflege und Wartung

Der Schmelzriegel muss in regelmäßigen Abständen gereinigt werden. Bei Einsatz von bleihaltigem Lot, einer Arbeitstemperatur von 250°C und einer Nutzung von 5 Tagen in der Woche, 8 Stunden pro Tag, wird empfohlen den Schmelzriegel 1x jährlich zu reinigen. Bei Einsatz von bleifreiem Lot liegt die Empfehlung bei 1x in 6 Monaten.

Fehler	Lösung
S-E und Alarm	Sensor oder Sensor-Einheit ist defekt

Bei folgenden Gegebenheiten ist das Heizelement defekt und muss ausgetauscht werden:

Netzkabel ist angeschlossen, Netzschalter ist eingeschaltet, Lot wird nicht erhitzt, SOLL-Temperatur ist hoch, IST-Temperatur ist Raumtemperatur.

HINWEIS: Das Heizelement und der Sensor dürfen nur von qualifiziertem Fachpersonal ausgetauscht werden.

Schmelztiegel austauschen

Am Netzschalter ausschalten, Sensor aus dem flüssigen Lot nehmen und auf Raumtemperatur abkühlen lassen.



1. Der Schmelztiegel wird durch 5 Schrauben an der Unterseite des Lötbades gehalten. Lösen Sie diese 5 Schrauben und entfernen Sie den Schmelztiegel.
2. Setzen Sie einen neuen Schmelztiegel ein und montieren Sie ihn in umgekehrter Reihenfolge.

Wir wünschen Ihnen viel Freude und Erfolg beim Einsatz Ihres QUICK Lötbad und sind gern an Ihren Anregungen für Verbesserungen interessiert.

Kontaktieren Sie uns auch bei auftretenden Problemen oder Fragen zu Ihrer Anwendung.

Ihr Team der Bräunlich GmbH

EU-Konformitätserklärung nach Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU (Nr. 01-20)

Der Hersteller/ Inverkehrbringer

Bräunlich GmbH
Am Heideberg 26
06886 Lutherstadt Wittenberg

erklärt hiermit, dass folgendes Produkt

Produktbezeichnung: QUICK Lötbad
Handelsbezeichnung: QUICK 100-15S
Modellbezeichnung: 100-15S

den Bestimmungen der Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU - einschließlich deren zum Zeitpunkt der Erklärung geltenden Änderungen - entspricht.

Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:

„RICHTLINIE DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Harmonisierung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten über die elektromagnetische Verträglichkeit“.

Folgende nationale oder internationale Normen (oder Teile/Klauseln daraus) und Spezifikationen wurden angewandt:

EN 55014-1; 2006 + A1:2009 + A2:2011
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-3:2013
EN 55014-2:2015

Ort: Lutherstadt Wittenberg
Datum: 20.4.2020




(Unterschrift)
Tobias Bräunlich, Geschäftsführer


2. English

Thank you for purchasing a QUICK SOLDER POT. Please read the operating instructions before commissioning and keep them in a safe place that is easily accessible to all users.

2.1. Safety Instruction

In this instruction manual **WARNING**, **CAUTION**, and **NOTE** are defined as follows:

 **WARNING:** Failure to do so may result in serious accidents, fire and personal injury. These are mandatory!

 **CAUTION:** Failure to do so may result in injury to the user or damage to related objects. For your own safety, you should follow these instructions!

NOTE: Describes a process that is important to the task at hand.

WARNING

When the unit is turned on, the solder pot automatically heats up to the last set temperature. There is a risk of burns on the surfaces!

- The device is designed for soldering soft solder at different temperatures. A different use is not permitted.
- During operation and immediately after switching off, do not touch the metallic parts on the tools, CAUTION! Burns!
- Do not use the device near flammable substances and components.
Use a heat-resistant work surface and keep your workplace clean.
- Solders, fluxes and heated materials can develop harmful properties and should be vacuumed in a controlled manner. Do not breathe these toxic fumes or gases and provide adequate ventilation.
- Wear protective clothing (protective gloves, safety goggles, etc.) and avoid contact of the soldering iron with skin and hair or other flammable materials.
Food is prohibited in this work environment.
- The use for the operation may only take place in a dry indoor area, protect the device from liquids and moisture, also by possibly damp hands. Otherwise, short circuits and electrical shocks could be triggered.
- Inform others in the work area that the temperature may be very high during operation. Switch off the device as soon as the work is finished to avoid danger.
- Do not leave the device unattended while it is in operation. After switching off, wait until the heated parts have reached room temperature when you touch parts or want to change parts.

⚠ CAUTION

Measures for a safe working environment:

- Make sure that the device and the shelf are secure. Place the tool on the shelf when not in use.
- The use of the device by children from 8 years and persons with disabilities is possible if they are supervised and instructed for safe use.
- Power supply cables must not come into contact with sharp edges, heat or oils. Damaged connection cables must be replaced by customer service to prevent potential hazards such as electric shock, short circuits or fire.
- The device must only be operated at the rated voltage and frequency specified on the device. Use only supplied earthing contact connecting cables.
- Before use, check the device for damage and the correct fit of the soldering tip. If damage is detected, it must be switched off. Then please contact the customer service.
- Use only Quick Original replacement parts.
- When not in use, keep the device away from dust and moisture.
- Pay attention to the respective safety, health and safety regulations.

2.2. Characteristic

- Closed-loop sensor controls the temperature and zero triggering without interfering with the voltage.
- With digital calibration and temperature adjusting.
- It can set the work time (off time setting).
- With the special metal (anti-erosion and heat-resistant) and putting into service for lead free life is long.
- Heating speed is rapid and the temperature is stable and accuracy.
- The structure is smart and in reason. And the usage is easy.

2.3. Specification

Power:	600W
Size of the pot	98 x 121 x 58mm
Temperature range:	100 - 450°C
Work time range:	0 – 999 hours
Temperature stability	±5°C
Weight:	4.35kg (including power cord)
Dimension:	200(L) x 330(W) x 110(H) mm

2.4. Setting & Operation

 **Warning: the using voltage must be identical with the rate voltage of the scutcheon.**

- 1) Put the s on the flat workbench, which is heat-resistant or put a metal plate under the soldering pot.
- 2) Put condign soldering tin to the pot. The lowest lever of the soldering tin must be higher than the sensor's bottom and the highest lever must be below the pot's top edge 10mm.
- 3) Connect with the three wire-grounding socket.
- 4) Turn on the power knob and then the unit comes to heat. At the time, the LED displays "real temp " and "set temp".
- 5) Press "▲" or "▼" key to adjust the temperature (set temp).

- 6) It needs spend some times to melt the soldering tin, such as ten minutes from 25°C to 300°C. It can put into service when the soldering tin has melted and the LED indicator (a sun mark) is not twinkle. If there are some oxides floating on the surface, it must clear off the oxides and keep the soldering tin clean.
- 7) It must turn off the power switch to cool the unit after work is over.
- 8) **Off time setting:** turn off the power switch. press "▲" and "▼" keys simultaneously and not loosely, and then turn on the power supply again and the LED displays "off time" and the current setting work time. Pressing "▲" or "▼" key can adjust the work time. Pressing "*" key, the LED displays the accumulative working time.

2.5. Temperature calibration

It should be recalibrated after changing the pot or replacing the heating element.

- 1) Set the temperature of the unit to 300°C.
- 2) When the temperature of the unit stabilizes, dip the outer temperature sensor of the thermometer into the pot and view the value when the temperature of the thermometer stabilizing.
- 3) If the value of the thermometer's temperature is not 300°C, calibration the temperature. Press "▲", "▼" and "*" keys at the same time to the calibrating state. the LED displays "cal temp" and "set temp". Write into the temperature of the thermometer and then press "*" to the work state.
- 4) If the temperature still has some departures, you can repeat calibration in according with the above steps.

*Suggest test the temperature with the 191/192 thermometer.

2.6. Maintenance

NOTE: When the heater or the sensor has been in malfunction, it must maintain by the special person or contract with our company or dealer.

A. Judge the heater element or the sensor has been in malfunction as the following:

S - E If the LED displays "S-E" and the unit alarms, it means the sensor or the sensor circuit has been in malfunction. The circuit to the pot is cut off.

If the setting temperature of the unit is high but the soldering tin's temperature in the pot still is about room temperature after heating a period of time. At the moment, it can judge the heater element is in malfunction.

B. Because the pot may be eroded after using a period of time, it must check the pot periodically.

Suggest: * If using lead soldering tin, it should check at least one time each year (as the setting temperature is 250°C and the work time is five days each week and eight hours every day).

* If using lead-free soldering tin, it should check at least one time each half-year (as the setting temperature is 250°C and the work time is five days each week and eight hours every day).

C. Change the pot



Turn off the power supply and take out the sensor from the melting tin and then do not take out the pot until the unit has cooled down.

The pot is fixed by the five screws at the back of the unit (as the picture). Unscrew the five screws and then take out the pot from the upside and then change a new pot as the opposite order.

2.7. Parts

Name	Quantity	Order
Unit	1	46657
Slag holder	1	43309
Slag remover	1	43310
Operation manual	1	
Warranty card /pass card	1	

**EU declaration of conformity according to Low-Voltage Directive
2014/35/EC
(Nr. 01-20)**

The manufacturer/ distributor

Bräunlich GmbH
Am Heideberg 26
06886 Lutherstadt Wittenberg

hereby declares that the following product

Product designation: QUICK SOLDER POT
Trade name: Trade QUICK 100-S15
Model name: 100-S15

fulfills to the provisions of the Low-Voltage Directive 2014/35/EC - including the changes which applied at the time of the declaration.

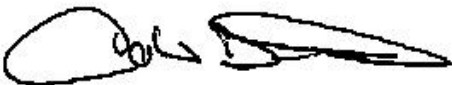
The following harmonised standards have been applied:

"DIRECTIVE OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL on the harmonisation of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility".

The following national or international standards (or parts/clauses of them) and specifications were applied:

EN 55014-1; 2006 + A1:2009 + A2:2011
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-3:2013
EN 55014-2:2015

Place: Lutherstadt Wittenberg
Date: 20.4.2020



(Signature)
Mr. Tobias Bräunlich, CEO



Bräunlich GmbH

Am Heideberg 26

D-06886 Lutherstadt Wittenberg

Tel. +49 (0) 3491/6181-0

Fax +49 (0) 3491/6181-18

e-mail: info@quick-tools.de

www.quick-tools.de